



Fondmatic
SpA



Der Spezialist für
den Hydraulikguss

*The hydraulic casting
specialist*

Eine Geschichte aus Innovation, Technologie und Verlässlichkeit

Fondmatic wurde 1974 gegründet und ist eine der bekanntesten Firmen im Bereich der Produktion von Gussteilen für die Metallindustrie. Das Firmengelände erstreckt sich über 50.000 m².

Das Werk ist in der Lage, entsprechend den geltenden Normen die Entwicklung, Fertigung und Vermarktung von Produkten durchzuführen, welche die wettbewerbsfähigste und beste technische Lösung auf dem internationalen Markt darstellen.

Die hochautomatisierten und umweltverträglichen Anlagen sowie die Fähigkeiten des Expertenteams aus dem Bereich Forschung und Entwicklung ermöglichen es Fondmatic, eine Spitzenpalette von Gussteilen anzubieten, die den Anforderungen der wichtigsten multinationalen Gesellschaften auf dem Hydrauliksektor gerecht werden.

A history of innovation, technology and reliability

Established in 1974, Fondmatic's production site covers a surface area of 50,000 sq. m, making it one of the most consolidated producers of iron castings for the mechanical engineering industry.

Fondmatic provides a whole range of services, including the design, planning, manufacturing and marketing of products which, in compliance with current regulatory standards, represent the most competitive and effective technology solutions in today's global market.

Our eco-compatible, highly automated installations, combined with the skills and expertise of our Research and Development team, allow us at Fondmatic to propose a highly innovative range of cast iron products, satisfying the needs of the most prominent multinational companies operating in the hydraulics sector.

Qualität und Respekt vor der Umwelt

Dank dem ständigen Bemühen um Qualität und Verbesserung der Produktionsprozesse erhielt Fondmatic im Jahre 1991 die Zertifizierung nach ISO 9001.

Erfahrung, innovative Technologien und großes technisches Know-how sind Garantien für die hohe Qualität der vorgestellten Lösungen und die Einhaltung der Lieferfristen.

Dank der ständigen Sorgfalt beim Umweltschutz, die sich in der täglichen Praxis und der Auswahl der Anlagen niederschlägt, erhielt Fondmatic im Jahre 2009 auch die Zertifizierung gemäß ISO 14001.

Quality and respect for the environment

Fondmatic's ongoing quest for quality and reliability in production processes led to its obtaining ISO9001 certification in 1991, a mark of recognition for our thorough production strategies.

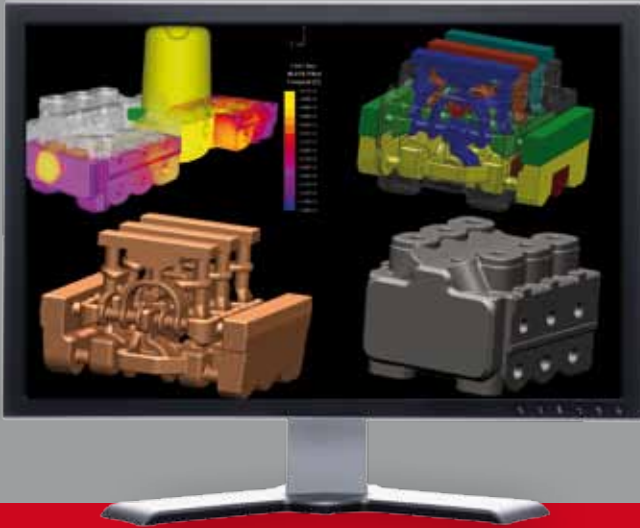
Experience, innovative technology and a high level of technical knowhow are our guarantee of quality in providing solutions and respecting delivery times.

In 2009, Fondmatic obtained ISO14001 certification, thanks to a constant commitment to safeguarding the environment, confirmed by daily practices and installation design.



Von der Beratung bis zur Schlussabnahme

Fondmatic hat die volle Kontrolle über den gesamten Produktionsprozess, von der Planung der Schmelze bis zur Lieferung des fertigen Produkts. Alle Produktionsphasen und die verwendeten Rohstoffe werden mit den modernsten Kontrollsystemen überwacht.



From consulting to final testing

Fondmatic exercises complete control of the entire production process, from the casting design phase to the delivery of the finished product.

All production phases and primary materials used are monitored with the most up-to-date control systems.



1

Entwicklung

Um die Ansprüche des Kunden bestmöglich zu erfüllen, bietet das Technikteam in jeder Phase der Entwicklung Beratung und Hilfe an. Es wird dabei von modernen CAD-Programmen für die Formgebung sowie von Software zur Simulation des Gießens und der Erstarrung unterstützt, die eine Optimierung bei der Herstellung der Modelle und der Gussstücke ermöglichen.

Die Möglichkeit, Projekte mit Rapid Prototyping zu entwickeln, verringert die Lieferzeiten der Muster.

Design and planning

To meet the demands of our customers, our technical staff provides consulting and assistance through each and every phase of the design and planning stage, supported by advanced CAD modelling programmes and casting and solidification simulation software that allow for the highest level of optimisation, right from the early phases, in the manufacturing of equipment and castings.

The production and development of rapid prototyping also helps reduce delivery times for samples.



2

Metallurgie

Fondmatic setzt drei Rotationsschmelzöfen, einen Warmhalte-Ofen und zwei Öfen für das automatische Gießen ein, sowohl für Grauguss als auch für Sphäroguss. Die Produktionskapazität liegt bei 12 Tonnen pro Stunde.

Metallurgy

Fondmatic uses three rotary casting furnaces, one holding furnace and two automatic casting furnaces, both for grey cast iron and ductile cast iron.

Production capacity is the range of 12 t/hr.

Gussqualitäten • Casting	Grauguss Grey Iron	Sphäroguss Ductile Iron
Norm • Standard	UNI EN 1561	UNI EN 1563
Bezeichnung • Designation	EN-GJL-200 EN-GJL-250 EN-GJL-300	EN-GJS-400/15 EN-GJS-450/10 EN-GJS-500/7 EN-GJS-600/3 EN-GJS-700/2

Der Spezialist für den Hydraulikguss



3

Produktion von Gusskernen

Der Einsatz von modernen Technologien, die Unterstützung durch die ständige Forschung im internen Labor sowie die hohe Qualifikation des beschäftigten Personals ermöglichen es Fondmatic, selbst die komplexesten Gusskerne zu entwerfen und zusammenzubauen.

Production of cores

We employ the most advanced technologies, applied by our highly specialised staff and supported by an ongoing commitment to research and development in our in-house laboratory, to manufacture and assemble even the most complex cores.



4

Formerei der Gießkästen

Die automatische Formanlage mit grünem Sand und Formkästen mit den Abmessungen 740x600x250+250 mm machen eine Produktion von 170 Formkästen pro Stunde möglich.

Moulding boxes

Our automatic green-sand moulding system, equipped with 740x600x250+250 mm moulding boxes, ensures an hourly production of 170 moulds.

The hydraulic casting specialist



5

Fertigbearbeitung

Entgraten, Sandstrahlen der innenliegenden Kanäle und Sichtkontrolle mit Glasfasern (mit einer von Fondmatic entwickelten und patentierten Technik) sind vollkommen automatische Vorgänge.

Finishing

Finishing processes including fettling, internal shot blasting and fibre optic controls (using technology developed and patented by Fondmatic) are completely automated.



6

Qualitätskontrolle

Um den Kunden ein exzellentes Produkt anbieten zu können, bedienen sich spezialisierte Fachkräfte in der Qualitätskontrolle eines internen Labors, das mit zuverlässigen Messmitteln und metallurgischen Vorrichtungen auf neuestem technischen Stand ausgestattet ist.

Quality controls

To guarantee our customers first-rate products, during the test phases our specialised technicians avail themselves of our internal laboratory, equipped with reliable, high-technology dimensional and metallurgy control equipment.



Fondmatic
SpA

Mechanische Bearbeitung Machining Operations

Auf Wunsch ist Fondmatic auch in der Lage, Gussteile mit kompletter mechanischer Bearbeitung auf modernen FMC- und CNC-Maschinen anzubieten. Dreidimensionale Messmaschinen der neuesten Generation gewährleisten die Einhaltung der geforderten Toleranzen.

On demand Fondmatic is also able to supply the castings complete with mechanical machining, carried out with the most qualified and advanced FMS and CNC. The dimensional checks, performed by means of latest generation tridimensional machines, guarantee the respect of the required tolerances.



Produkte Products





Fondmatic
SpA

Via Degli Orsi, 518
40014 Crevalcore (BO) Italy
Ph. +39 051 982567
Fax +39 051 983287
fondmatic@fondmatic.it
www.fondmatic.it

